



**Kanban
bij Ferrofast
TOP SYSTEM**



TOP SYSTEM

Een van onze **speerpunten** is ons Top System.

Met dit systeem wordt uw voorraad beheer uit handen genomen op basis van een Kanban systeem. Hierbij wordt de nadruk gelegd op het management van C-artikelen met een relatief lage kostprijs per stuk. Hierbij gaat het om standaard-, merk-, en special products.

Uw voorraad wordt door Ferrofast op peil gehouden en wij zorgen doormiddel van JIT leveringen ervoor dat u naadloos kunt produceren zonder enige vorm van bulk voorraad bij te moeten houden.

Wij zorgen ervoor dat u 24/7 inzicht heeft in uw afnames en productassortiment. Hierdoor kunt u uw assortiment op ieder moment wijzigen en bakeenheden aanpassen.

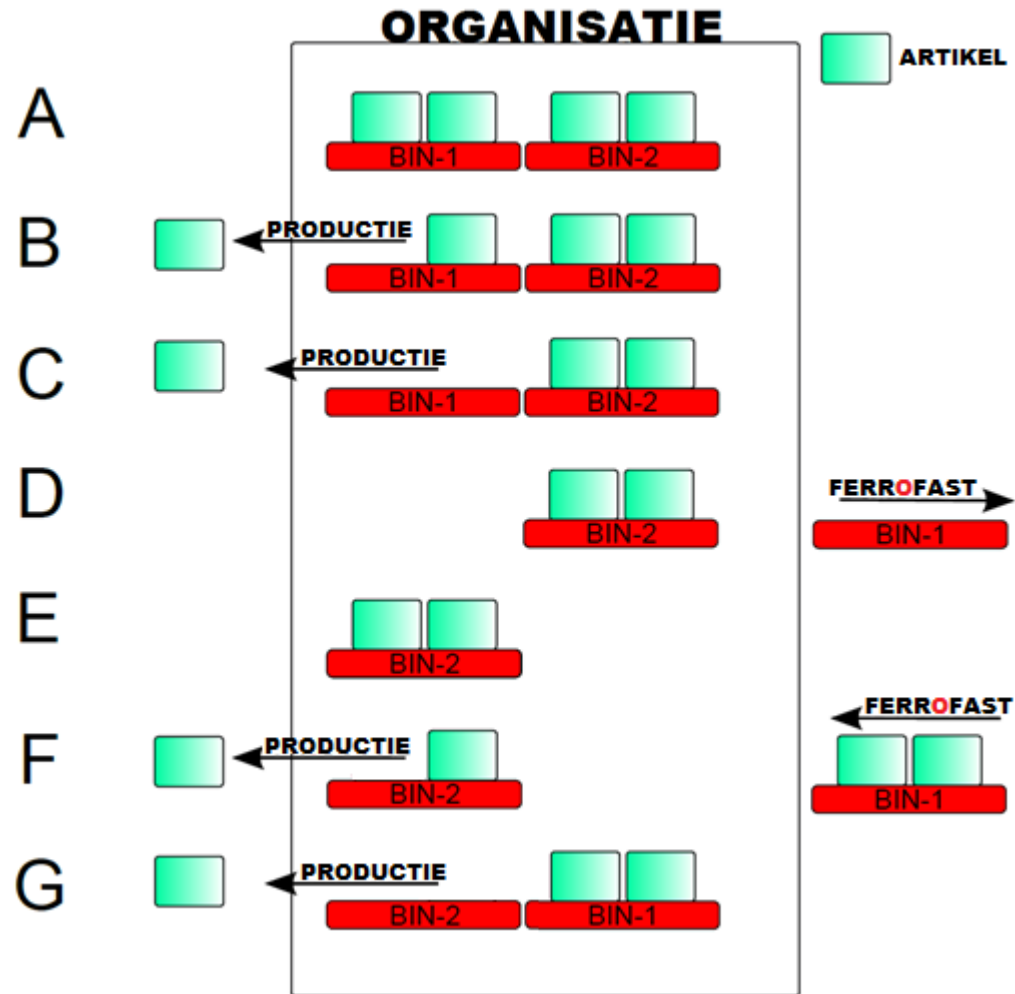
Kanban



Kanban is een vanuit Japan overgewaaid voorraadsysteem waarbij er geproduceerd kan worden met een zo laag mogelijke voorraad.

Bij Ferrofast werken we met een Two-Bin variant van dit systeem. Hierbij geeft de “Bin” (bak) een signaal af wanneer deze leeg is en gevuld moet worden. Doormiddel van JIT leveringen kan de continue geproduceerd worden en valt de productie nooit stil.

Two-bin bij Ferrofast



Organisatie van de rekken

- Ferrofast neemt de organisatie van de rekken op zich met een overzichtelijk en makkelijk locatie systeem.
- Binnen uw productielijnen kunnen meerdere rekken staan. Deze rekken hebben ieder een eigen letter. Zo is logischerwijs het eerste rek A, het tweede rek B, etc. Op iedere laag in het rek passen 7 bakken naast elkaar en 2 achter elkaar.
- De 2 bakken, die achter elkaar staan, op de onderste laag helemaal links van het eerste rek krijgen de locatie: A11, A is het eerste rek, 1 is de onderste laag en de tweede 1 staat voor de eerste bak van dit rek. De bak daarnaast is A12 en de bak daarboven A21. Er passen maximaal 9 lagen in een rek. Zie de volgende pagina voor een voorbeeld.



Organisatie van de rekken

- Bij de bakken in het rek daarnaast is de telling hetzelfde echter veranderen de letters van A naar bijv. B of C. Wanneer er sprake is van meerdere productielijnen heeft iedere productielijn zijn eigen naam of cijfer. Zo kan een artikel liggen op 'Productielijn 1, rek C32' en een ander artikel op 'Productielijn 2, rek C32'.
- In de praktijk wordt er in dit geval gekozen voor wat makkelijker te onderscheiden namen (bijv. de naam van het product dat geassembleerd wordt op de desbetreffende productielijn) om verwarring te voorkomen. Daarnaast is het mogelijk om per rek een andere kleur bin te kiezen zodat de klant al aan de bin kan zien bij welk rek deze hoort.
- Iedere bin krijgt een sticker met daarop de locatie in het rek, hierdoor kan er binnen één oogopslag worden gezien in welk rek deze bin thuishoort.

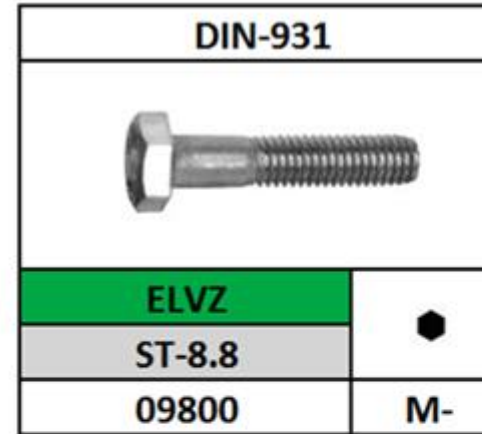
PRODUCTIELIJN 1-REK A							
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A91	A92	A93	A94	A95	A96	A97	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A81	A82	A83	A84	A85	A86	A87	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A71	A72	A73	A74	A75	A76	A77	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A61	A62	A63	A64	A65	A66	A67	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A51	A52	A53	A54	A55	A56	A57	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A41	A42	A43	A44	A45	A46	A47	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A31	A32	A33	A34	A35	A36	A37	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A21	A22	A23	A24	A25	A26	A27	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A11	A12	A13	A14	A15	A16	A27	

PRODUCTIELIJN 1-REK B							
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
B91	B92	B93	B94	B95	B96	B97	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
B81	B82	B83	B84	B85	B86	B87	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
B71	B72	B73	B74	B75	B76	B77	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
B61	B62	B63	B64	B65	B66	B67	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
B51	B52	B53	B54	B55	B56	B57	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
B41	B42	B43	B44	B45	B46	B47	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
B31	B32	B33	B34	B35	B36	B37	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
B21	B22	B23	B24	B25	B26	B27	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
B11	B12	B13	B14	B15	B16	B27	

PRODUCTIELIJN 2-REK A							
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A91	A92	A93	A94	A95	A96	A97	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A81	A82	A83	A84	A85	A86	A87	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A71	A72	A73	A74	A75	A76	A77	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A61	A62	A63	A64	A65	A66	A67	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A51	A52	A53	A54	A55	A56	A57	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A41	A42	A43	A44	A45	A46	A47	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A31	A32	A33	A34	A35	A36	A37	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A21	A22	A23	A24	A25	A26	A27	
BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN	BIN
A11	A12	A13	A14	A15	A16	A17	

Management Tool

- Als aanvulling op ons Top System hebben we de management tool **ACCESS ONLINE** ontwikkeld waardoor ook een stukje administratie kan worden gedaan door Ferrofast.
- Deze online tool geeft klanten 24/7 inzicht in uitgebreide product informatie van het door hun afgenomen product. Denk hierbij aan artikelcodes van Ferrofast, artikelcodes van uw organisatie, de locatie(s) van het product binnen uw organisatie, de binhoeveelheid, een duidelijke foto en gedetailleerde tekening van het product.
- Ook kan er een Excel bestand gedownload worden met een totaal overzicht van alle artikelen van de klant en heeft u toegang tot een overzicht met de afnamehoeveelheden van het afgelopen jaar.



MENU: BOUTEN
DE BEREN DEMO ARTIKELCODE: H.M.2200102
DE BEREN DEMO OMSCHRIJVING: D931-ZESKANTBOUT/ST-8.8-ELVZ/M-5X30
FERROFAST ARTIKELCODE: 09800050.030
BAKVULLING: 50
FERROFAST OMSCHRIJVING: D931-ZESKANTBOUT/ST-8.8-ELVZ/M-5X30
MATERIAAL & OPPERVLAKTE: ST-8.8-ELVZ
MAATVOERING: M-5X30
VORM UITGEBREID: D931-ZESKANTBOUT
GEWICHT: 0
AFNAME AANTAL VAN 01-01-10 TOT 01-01-11: 0
EENHEID: 500
LOKATIE1: REK 1
LOKATIE2: REK 2