
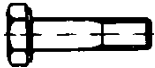
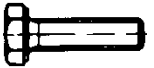





Sleutelwijdte

6.1 Werkzeugaufnahmen für Außensechskant nach DIN / nach ISO

Folgende Tabelle listet Richtwerte über den Durchmesser einer Schraube und der vorhandenen Außensechskant-Größe auf. Dieses Merkmal ist, anders als z.B. bei der Torxgröße, in der Normung enthalten und daher bei allen Außensechskantschrauben nach Norm gleich. Normalerweise entsprechen die ISO-Schlüsselweiten den DIN-Schlüsselweiten, wenn abweichend sind ISO-Schlüsselweiten blau unterstrichen dargestellt.

Schlüsselweite in mm 	Metrische Schrauben, Verschlusschrauben in mm			Holzschrauben	Blechschraben
	DIN 931 	DIN 933 	DIN 910 	DIN 571 	DIN 7976 
2,5	M 1	M 1			
3	M 1,2 / 1,4	M 1,2 / 1,4			
3,2	M 1,6	M 1,6			
4	M 2	M 2			
5	M 2,5	M 2,5			2,9 mm
5,5	M 3	M 3			3,5 mm
6	M 3,5	M 3,5			
7	M 4	M 4			3,9 mm, 4,2 mm
8	M 5	M 5		5 mm	4,8 mm, 5,5 mm
10	M 6	M 6	M 10	6 mm	6,3 mm
13	M 8	M 8	M 12, M 14	8 mm	
16	<u>M 10 (ISO)</u>	<u>M 10 (ISO)</u>			
17	M 10	M 10	M 16, M 18	10 mm	
18	<u>M 12 (ISO)</u>	<u>M 12 (ISO)</u>			
19	M 12	M 12	M 20, M 22	12 mm	
21	<u>M 14 (ISO)</u>	<u>M 14 (ISO)</u>			
22	M 14	M 14	M 24		

FERROFAST


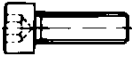




BEVESTIGINGSTECHNIEK

24	M 16	M 16	M 26, M 30	16 mm	
27	M 18	M 18	M 36		
30	M 20	M 20	M 42, 48, 52		
32	M 22				
34	M 22 (ISO)	M 22 (ISO)			
36	M 24	M 24			
41	M 27	M 27			
46	M 30	M 30			
50	M 33	M 33			
55	M 36	M 36			
60	M 39	M 39			
65	M 42	M 42			
70	M 45	M 45			
75	M 48	M 48			
80	M 52	M 52			
85	M 56	M 56			

Sleutelwijdte









6.2 *Werkzeugaufnahme für Innensechskant nach DIN*

Folgende Tabelle listet Richtwerte über den Durchmesser einer Schraube und der vorhandenen Innensechskant-Größe auf. Beachten Sie dabei, dass die Innensechskant-Größe nicht Bestandteil der Normung ist, weshalb es letztendlich jedem Hersteller selbst überlassen ist, welche Innensechskant-Größe er für seine Schrauben verwendet. Die folgende Tabelle enthält jedoch die Werte, welche "üblicherweise" verwendet werden.

Größe in mm 	Metrische Schrauben, Verschlusschrauben im mm				Gewindestifte
	DIN 912 	DIN 7984 	DIN 7991 	DIN 908 	DIN 913, 914 DIN 915, 916 
0,7					M 1,4/1,6/1,8
0,9					M 2
1,3	M 1,4				M 2,5
1,5	M 1,6 / M 2,0				M 3
2,0	M 2,5	M 3	M 3		M 4
2,5	M 3	M 4	M 4		M 5
3,0	M 4	M 5	M 5		M 6
4,0	M 5	M 6	M 6		M 8
5,0	M 6	M 8	M 8	M 10	M 10
6,0	M 8	M 10	M 10	M 12 / M 14	M 12 / M 14
8,0	M 10	M 12	M 12	M 16 / M 18	M 16
10,0	M 12	M 14	M 14 / M 16	M 20 / M 22	M 18 / M 20
12,0	M 14	M 16 / M 18	M 18 / M 20	M 24 / M 26	M 22 / M 24

6.3 Bitafnamesen für Torx



Folgende Tabelle listet Richtwerte über den Durchmesser einer Schraube und der vorhandenen TORX-Größe auf. Beachten Sie dabei, dass die TORX-Größe nicht Bestandteil der Normung ist, weshalb es letztendlich jedem Hersteller selbst überlassen ist, welche TORX-Größe er für seine Schrauben verwendet. Die folgende Tabelle enthält jedoch die Werte, welche "üblicherweise" verwendet werden.


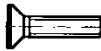
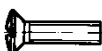


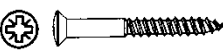
TORX 	Metrische Schrauben, Nenndurchmesser, in mm					Blechschraben	
	DIN 912 DIN 6912 DIN 7984 	DIN 965 	DIN 966 	DIN 7985 	DIN 7991 	DIN 7981 	DIN 7982 DIN 7983 
TX 5-7	Kleinstabmessungen von M 1 - M2,3						
TX 8	2,5	2,5	2,5			2,9	2,9
TX 9						2,9	
TX 10	3	3	3	3	3	3,5	3,5
TX 15	3,5	3,5	3,5	3,5		3,9	3,9
TX 20	4	4	4	4	4	4,2	4,2
TX 25	5	5	5	5	5	4,8 bis 5,5	4,8 bis 5,5
TX 30	6	6	6	6	6	6,3	6,3
TX 40	8	8	8	8	8		
TX 50	10	10	10	10	10		
TX 55	12	12			12		
TX 60	14	16			12		
TX 70	16						

6.4 Bitopnames für Kreuzschlitz (PH, PZ)

Folgende Tabelle listet Richtwerte über den Durchmesser einer Schraube und der vorhandenen Kreuzschlitz auf. Beachten Sie dabei, dass die Kreuzschlitz-Größe nicht Bestandteil der Normung ist, weshalb es letztendlich jedem Hersteller selbst überlassen ist, welche Kreuzschlitz -Größe er für seine Schrauben verwendet. Die folgende Tabelle enthält jedoch die Werte, welche "üblicherweise" verwendet werden.

Unterschied zwischen PH- und PZ-Kreuzschlitz

Phillips-Kreuzschlitz (PH)	Vergleich	Pozidrive-Kreuzschlitz (PZ)
	Bild	
gering	Kraftübertragung	besser durch zusätzliche Seitenführung
hoch	Gefahr der Abnutzung	reduziert
Automobilbau, Zierleisten, technische und elektronische Geräte	Typische Verwendung	Holzverarbeitung z.B. Spanplattenschrauben

PH, PZ 	Metrische Schrauben			Blechschraben	Holzschrauben
	DIN 965 	DIN 966 	DIN 7985 	DIN 7981, 7982 DIN 7983 	DIN 7995, 7996 DIN 7997 
0	M 1,6 M 2 M 2,5	M 1,6 M 2 M 2,5	M 1,6 M 1,8 M 2	2,2 2,9	2 2,5
1	M 3 M 3,5 M 4	M 3 M 3,5 M 4	M 2,5 M 3 M 3,5 M 4	3 4,2	3 4
2	M 5 M 6	M 5 M 6	M 5 M 6	4,8 5 5,5	4,5 5 5,5
3	M 8	M 8	M 8	6,3 8	6 7 8
4	M 10	M 10	M 10	9,8	

6.5 Bitafnamesen für Schlitz

Folgende Tabelle listet Richtwerte über den Durchmesser einer Schraube und der vorhandenen Schlitz auf. Beachten Sie dabei, dass die Schlitz-Größe nicht Bestandteil der Normung ist, weshalb es letztendlich jedem Hersteller selbst überlassen ist, welche Schlitz-Größe er für seine Schrauben verwendet. Die folgende Tabelle enthält jedoch die Werte, welche "üblicherweise" verwendet werden.

Messen der Größe beim Schlitz-Einsatz



Schlitz~		Metrische Schrauben				Blechschraben			Holzschrauben			Gewinde-Stifte	
Tief e a	Läng e b	DIN 84	DIN 85	DIN 963	DIN 964	DIN 797 1	DIN 797 2	DIN 797 3	DIN 95	DIN 96	DIN 97	DIN 551	DIN 553
0,3 x	1,8	1,2 1,4										2,5	2,5
0,4 x	2,0	1,6		1,6						1,3	1,3	3,0	3,0
0,4 x	2,5	1,6			1,6				1,6	2,0		3,5	3,5
0,5 x	3,0	2,0		2,0	2,0		2,2	2,2	2,0		2,0	4,0	4,0
0,5 x	4,0									2,0			
0,6 x	3,5	2,5		2,5	2,5	2,2			2,5	2,5	2,5		
0,6 x	4,5	2,5 3,0	3,0	3,0	3,0	2,2			3,0	2,5 3,0	3,0	5,0	5,0

FERROFAST

BEVESTIGINGSTECHNIEK

0,8 x	4,0			3,5	3,5	2,9	2,9	2,9	3,5	3,5	3,5	6,0	6,0
0,8 x	5,5	3,0	3,0	3,5	3,5	2,9 3,5	3,5	3,5	3,5 4,0	3,5 4,0	4,0		
1,0 x	5,5	3,5	3,5	4,0	4,0	3,9 4,2	3,9 4,2	3,9 4,2	4,5 5,0	4,5 5,0	4,5 5,0		
1,2 x	6,5	4,0		5,0	5,0		4,8			5,5		8,0	8,0
1,2 x	8,0	5,0	4,0 5,0	6,0	6,0	4,2 4,8	5,5	4,8 5,5	5,5		5,5	10,0	10,0
1,6 x	8,0	6,0				5,5	6,3	6,3	6,0 7,0	6,0	6,0 7,0	12,0	12,0
1,6 x	10,0					6,3			8,0	7,0	8,0	14,0	14,0
2,0 x	12,0	8,0	8,0	8,0	8,0					8,0		16,0	16,0

Sleutelwijdte